

COMUNE DI AURANO
(Provincia del Verbano Cusio Ossola)

Verbale del 26 maggio 2022

Oggetto: Parere sulle tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) per l'anno 2022

Il sottoscritto Revisore dei Conti ha ricevuto per e-mail in data 25/05/2022 la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale avente per oggetto: approvazione delle tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) per l'anno 2021

Considerata la potestà regolamentare del Comune in materia di entrate, anche tributarie, prevista dall'art. 52 del D.Lvo 15/12/1997, n. 446 e dall'art. 3, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000;

Richiamati:

- l'art. 1, comma 683 della L. 147/2013 s.m.i. il quale prevede: "Il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia...";

ricevuto per e-mail la proposta di deliberazione unitamente all'allegato A che contiene le seguenti tariffe calcolate con il metodo tariffario dei rifiuti (MTR) previsto dalla deliberazione Arera n.443/2019;

Tariffe utenze domestiche e non domestiche:

| UTENZE DOMESTICHE | Ka | Quf | Tariffa (p.fissa) | Kb | Quv | Cu | Tariffa (p.variab.) |
|---|-----------|------------|------------------------------|-----------|------------|-----------|--------------------------------|
| Utenza domestica (1 componente) | 0,84 | 0,34651 | 0,29107 | 0,60 | 238,54236 | 0,35483 | 50,78519 |
| Utenza domestica (2 componenti) | 0,98 | 0,34651 | 0,33958 | 1,40 | 238,54236 | 0,35483 | 118,49878 |
| Utenza domestica (3 componenti) | 1,08 | 0,34651 | 0,37423 | 1,80 | 238,54236 | 0,35483 | 152,35557 |
| Utenza domestica (4 componenti) | 1,16 | 0,34651 | 0,40195 | 2,20 | 238,54236 | 0,35483 | 186,21237 |
| Utenza domestica (5 componenti) | 1,24 | 0,34651 | 0,42967 | 2,90 | 238,54236 | 0,35483 | 245,46176 |
| Utenza domestica (6 componenti e oltre) | 1,30 | 0,34651 | 0,45046 | 3,40 | 238,54236 | 0,35483 | 287,78275 |

| ATTIVITA' PRODUTTIVE | Kc | Qapf | Tariffa (p.fissa) | Kd | Cu | Tariffa (p.variab.) |
|--|------|---------|-------------------|-------|---------|---------------------|
| 101-Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto | 0,32 | 0,29311 | 0,09380 | 4,20 | 0,28266 | 1,18717 |
| 102-Campeggi, distributori carburanti | 0,67 | 0,29311 | 0,19638 | 6,55 | 0,28266 | 1,85142 |
| 103-Stabilimenti balneari | 0,38 | 0,29311 | 0,11138 | 5,20 | 0,28266 | 1,46983 |
| 104-Esposizioni, autosaloni | 0,30 | 0,29311 | 0,08793 | 3,55 | 0,28266 | 1,00344 |
| 105-Alberghi con ristorante | 1,07 | 0,29311 | 0,31363 | 10,93 | 0,28266 | 3,08947 |
| 106-Alberghi senza ristorante | 0,80 | 0,29311 | 0,23449 | 7,49 | 0,28266 | 2,11712 |
| 107-Case di cura e riposo | 0,95 | 0,29311 | 0,27845 | 8,19 | 0,28266 | 2,31499 |
| 108-Uffici, agenzie, studi professionali | 1,00 | 0,29311 | 0,29311 | 9,30 | 0,28266 | 2,62874 |
| 109-Banche ed istituti di credito | 0,55 | 0,29311 | 0,16121 | 4,78 | 0,28266 | 1,35111 |
| 110-Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli | 0,87 | 0,29311 | 0,25501 | 9,12 | 0,28266 | 2,57786 |
| 111-Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze | 1,07 | 0,29311 | 0,31363 | 12,45 | 0,28266 | 3,51912 |
| 112-Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere) | 0,72 | 0,29311 | 0,21104 | 5,90 | 0,28266 | 1,66769 |
| 113-Carrozzeria, autofficina, elettrauto | 0,92 | 0,29311 | 0,26966 | 9,48 | 0,28266 | 2,67962 |
| 114-Attività industriali con capannoni di produzione | 0,43 | 0,29311 | 0,12604 | 7,50 | 0,28266 | 2,11995 |
| 115-Attività artigianali di produzione beni specifici | 0,55 | 0,29311 | 0,16121 | 8,92 | 0,28266 | 2,52133 |
| 116-Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie | 4,84 | 0,29311 | 1,41865 | 39,67 | 0,28266 | 11,21312 |
| 117-Bar, caffè, pasticceria | 3,64 | 0,29311 | 1,06692 | 51,47 | 0,28266 | 14,54851 |
| 118-Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari | 1,76 | 0,29311 | 0,51587 | 19,55 | 0,28266 | 5,52600 |
| 119-Plurilicenze alimentari e/o miste | 1,54 | 0,29311 | 0,45139 | 21,41 | 0,28266 | 6,05175 |
| 120-Ortofrutta, pescherie, fiori e piante | 6,06 | 0,29311 | 1,77625 | 85,60 | 0,28266 | 24,19570 |
| 121-Discoteche, night club | 1,04 | 0,29311 | 0,30483 | 13,45 | 0,28266 | 3,80178 |

Considerato che tali tariffe consentono una copertura al 100% dei costi di gestione dei rifiuti contenuta nel PEF 2022 che ammontano a complessivi euro 28.420,00;

Richiamati:

- lo Statuto Comunale
- il Regolamento di Contabilità
- il Regolamento Tari
- il Tuel
- il parere di regolarità tecnica espresso dal Segretario Comunale
- il parere di regolarità contabile espresso dal responsabile del servizio finanziario

ESPRIME PARERE FAVOREVOLE

alla determinazione delle Tariffe Tari per l'anno 2022.

IL REVISORE
Dott.ssa Maria Bajardi
